

# HENGSTLER



## Hydraulikzylinder

*Engineered and Made in Germany.*

# UNSERE VISION

Als zukunftsorientierter Traditionshersteller werden wir unsere Spitzenposition als präferierter Hydraulikzylinder-Lieferant für namhafte Produzenten der Baumaschinen-, Kran- und Spezialmaschinenbranche weiter ausbauen.

Wir fokussieren uns auf unsere Kernkompetenzen und erschließen über Investitionen neue Märkte.

Mit der Modernisierung und Erweiterung unseres Werkes bekennen wir uns zu unserem Standort im Schwarzwald.

*Andreas Riem, Geschäftsführer*



# WER WIR SIND

## Kunde im Mittelpunkt

Die Hengstler Zylinder GmbH ist führender Hersteller von hochwertigen, kundenspezifischen Hydraulikzylindern. Mit über 80 Jahren Erfahrung kennen wir unsere Kunden wie kaum ein anderer. Diese wissen die individuelle Betreuung zu schätzen und bauen seit langer Zeit auf unsere Verlässlichkeit und Fairness.

## Unsere Leitidee

Wir bieten dem Kunden mehr als er erwartet. Von der Idee bis zum fertigen Produkt arbeiten wir eng mit unseren Kunden zusammen. Ihre individuellen Anforderungen setzen wir von der Beratung über die Technik, die Produktion und den Kundendienst in gewinnbringende Lösungen um.

## Ihr Partner für anspruchsvolle Aufgaben

Wir leben die Werte eines traditionellen, mittelständisch geprägten Unternehmens, bei dem die Kunden und Mitarbeiter im Mittelpunkt stehen. Auf dieser Basis entwickeln wir erfolgreich heutige und künftige Produkte und Strategien. Dies macht uns zum bevorzugten Partner für anspruchsvolle Aufgaben und Sonderlösungen im Bereich der Hydraulik-Zylinder.



# WAS UNS AUSZEICHNET

## Fundiertes Know-how

Unsere Stärke ist unser Spezialwissen in der Auslegung, Konstruktion und Herstellung von Premium-Hydraulikzylindern für Baumaschinen, Krane und Spezialmaschinen.

Über Jahrzehnte haben wir über unzählige Projekte mit unseren Kunden Expertenwissen erworben.

Wir liefern passgenaue Produkte sowie einen kompetenten Service mit individueller Betreuung und freundlicher Beratung.

## Engagierte Mitarbeiter

Die hohe Qualität unserer Produkte entspringt der hohen Identifikation der Mitarbeiter mit den Kundenprojekten. Junge Talente und langjährig erfahrene Mitarbeiter ergänzen sich und beherrschen unsere große Variantenvielfalt. Zusammen setzen sie Professionalität und Kreativität für optimale Lösungen ein und begeistern damit unsere Kunden.

## Qualitätsbewusstsein und Kundenorientierung auf allen Ebenen

Zuverlässige Qualität, kooperative Zusammenarbeit und gegenseitiges Vertrauen gewährleisten Orientierung und Sicherheit.

Wir legen Wert darauf, aufmerksam zuzuhören, sowie offen und transparent zu kommunizieren. Unser Handeln ist auf eine lange, vertrauensvolle Zusammenarbeit ausgerichtet.



# UNSERE HISTORIE

1937 mit einem Zwei-Mann-Betrieb zur Herstellung von hydraulischen Wagenhebern gestartet, entwickelte sich die Hengstler Zylinder GmbH über mehrere Jahrzehnte zum führenden Hersteller von Hydraulikzylindern und beliefert heute namhafte Unternehmen der Bau-, Kran- und Schwerlastindustrie auf der ganzen Welt.



Reifenheber ausgestattet mit „Hengstler-Zylinder“



Hydropumpen und Hydromotoren Zahnradpumpen in allen Größen

Handpumpen, verschiedene Ausführungen und verschiedene Fördermengen, Axial-Kolbenpumpen, Hydromotoren, hydraulische Wagenheber und Hebeböcke bis 100 t.



## 1937

## über 80 Jahre Erfahrung

### Firmengründung

Am 1. März 1937 gründete **Erwin Hengstler** im Alter von 30 Jahren in Hausach seine eigene Firma E. Hengstler und begann die Produktion von **hydraulischen Wagenhebern** in einem Zwei-Mann-Betrieb.



### Expansion

Einhergehend mit der stark expandierenden **Automobilindustrie** und der **Luftfahrt** entwickelt sich zunächst der Wagenheber entschieden weiter. Zudem wird das Produktportfolio erweitert und komplette Systemlösungen werden angeboten, die vor allem in der **Landwirtschaft** Anwendung finden.

Neben Zylindern werden auch Ventile, Steuerungen, Pumpen und Aggregate unterschiedlichster Bauart hergestellt.

### Große Baumaschinenzylinder

Der wachsende internationale Wettbewerb führt dazu, größere und höherwertigere Zylinder zu bauen und sich auf die Kernkompetenzen zu fokussieren.

Die **Baumaschinenindustrie** wird zum Hauptmarkt.





**2020**

## Strategische Erweiterungen

Stetige strategische Erweiterungen und **Optimierungen in der Produktion über Jahrzehnte** befähigen das Unternehmen, Zylinder mit einem Kolbendurchmesser von  $\varnothing$  400 mm und Bauteillängen bis zu 6 m zu fertigen.

## Hengstler heute

**Mehr als 80 Jahre Know-how** machen Hengstler bis heute zum technologisch führenden Hersteller von Hydraulikzylindern für Baumaschinen, Krane, Umschlagbagger und Sonderanwendungen.

Ständige Modernisierungen im Hinblick auf einen modernen Markenauftritt und zukunftsweisende Investitionen in die Produktion bringen das Unternehmen vorwärts.

### Ein starkes Team mit einer starken Führungsmannschaft

Im Bild von links oben nach rechts unten: Leiter Qualitätsmanagement Martin Welke, Leiter Produktion Christian Seitz, Leiter Technik & Vertrieb Johannes Feger, Geschäftsführer Andreas Riem und kaufmännischer Leiter Jürgen Wagner.



# ZYLINDER KNOW-HOW



## UNSERE STÄRKEN



### Engineering Know-how: Kundenspezifische Lösungen

Die Umsetzung der kundenspezifischen Aufgabenstellungen steht in der Projektierung im Mittelpunkt. Jeder Kunde erhält den individuellen Zylinder, den er wirklich braucht.

Mit technischer Expertise finden, konstruieren und produzieren wir für jede Anwendung die in jeder Hinsicht optimale technische und wirtschaftliche Lösung.



### Hydraulische Systemkompetenz durch Erfahrung

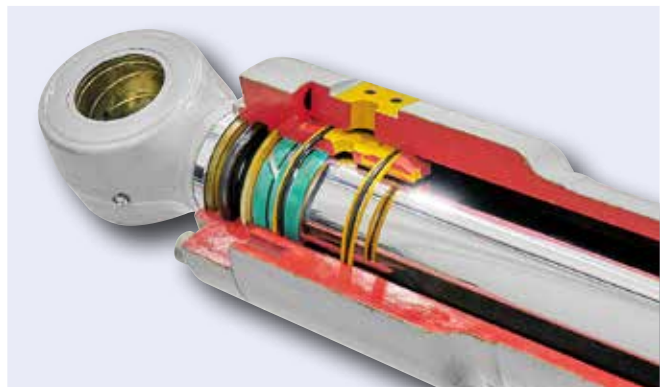
Systemintegration ist bei uns ein Muss. Durch unsere über 80-jährige Erfahrung betrachten wir Ihre Anforderungen sowohl im Detail als auch ganzheitlich. Mit unserer hydraulischen Systemkompetenz binden wir die Peripherie und potentielle Interaktionen mit angrenzenden Komponenten mit ein.





## Produktlebensdauer und Servicefreundlichkeit

Unsere Zylinder sind für den Dauerbetrieb ausgelegt und erfüllen die höchsten Anforderungen, die unsere Kunden an das Produkt stellen. Dies betrifft neben der Dichtigkeit und Korrosionsbeständigkeit vor allem Verschleiß- und Festigkeitsthemen – Bereiche, die über die Lebensdauer zu hohen Energieeinsparungen führen und damit die TCO positiv beeinflussen. Wegweisend ist auch die Servicefreundlichkeit unserer Produkte, die leicht und mit einfachen Mitteln gewartet werden können.



## Produktion: Made in Germany

Wir liefern unseren Kunden zuverlässige und konstante Spitzenqualität. Diese profitieren von unserem Produktionsstandort in Deutschland, der sich durch Know-how, Kontinuität, Zuverlässigkeit und Präzision auszeichnet. Wir bei Hengstler nehmen Qualität und Kundenwünsche ernst. Alle unsere Prozesse sind zertifiziert und werden von gut ausgebildeten Fachkräften durchgeführt und überwacht.





# ZYLINDER KNOW-HOW



## FÜR BAUMASCHINEN

### Hochdynamisch – Vielseitig – Unempfindlich

Baumaschinen arbeiten in Schmutz und Staub, mit dynamisch-schwellenden Belastungen, in Hitze und Kälte.

Solche Umgebungsbedingungen stellen besondere Anforderungen an die Zylinder bzgl. Dichtigkeit und die Aufnahme schwer kalkulierbarer Kräfte im Einsatz.

Alles, was an einer Baumaschine bewegt werden muss, geschieht hydraulisch, weshalb die Vielfalt unterschiedlicher Zylinder und ihrer Einsatzparameter enorm groß ist. Ob Lenkung, Abstützung oder Ausrüstungshub:

Wir wissen, worauf es ankommt.



*Spezielles Dichtungspaket  
für eine außerordentlich  
hohe Lebensdauer*

#### **Auslegerverstellzylinder**

Kolbendurchmesser: bis 300 mm

Hublänge: bis 2.800 mm

Nennndruck: bis 360 bar





*Längere Lebensdauer  
der Lagerbuchsen durch  
staubdichte Lagerstellen*

*Auslegung für hohe dynamische  
Belastungen durch die besonders robuste  
Befestigung des Führungskopfs*

*Servicefreundliches Design:  
Demontage und Montage mit  
Standard-Werkzeugen möglich*

**Weitere Zylinder für Baumaschinen:  
u.a. Hubzylinder, Kippzylinder, Prätzenzylinder**



# ZYLINDER KNOW-HOW



## FÜR BETONPUMPEN

### Beweglich – Kraftvoll – Resistent

Ob beim Hoch- und Tiefbau oder im Tunnelbau, Beton ist ein wichtiger Bestandteil eines jeden Baus. Ganz gleichgültig wie herausfordernd die Aufgabe oder wie belastet die Umgebung mit Zementstaub ist, wir haben eine passende Lösung.

Alle Hydraulik-Zylinder rund um Ihre Betonpumpen für das Transportieren, Pumpen, Verteilen und Lagern von Beton: Lassen Sie sich von uns beraten, worauf Sie in dieser anspruchsvollen Anwendung achten müssen.

#### Abstützzylinder

Kolbendurchmesser: bis 300 mm

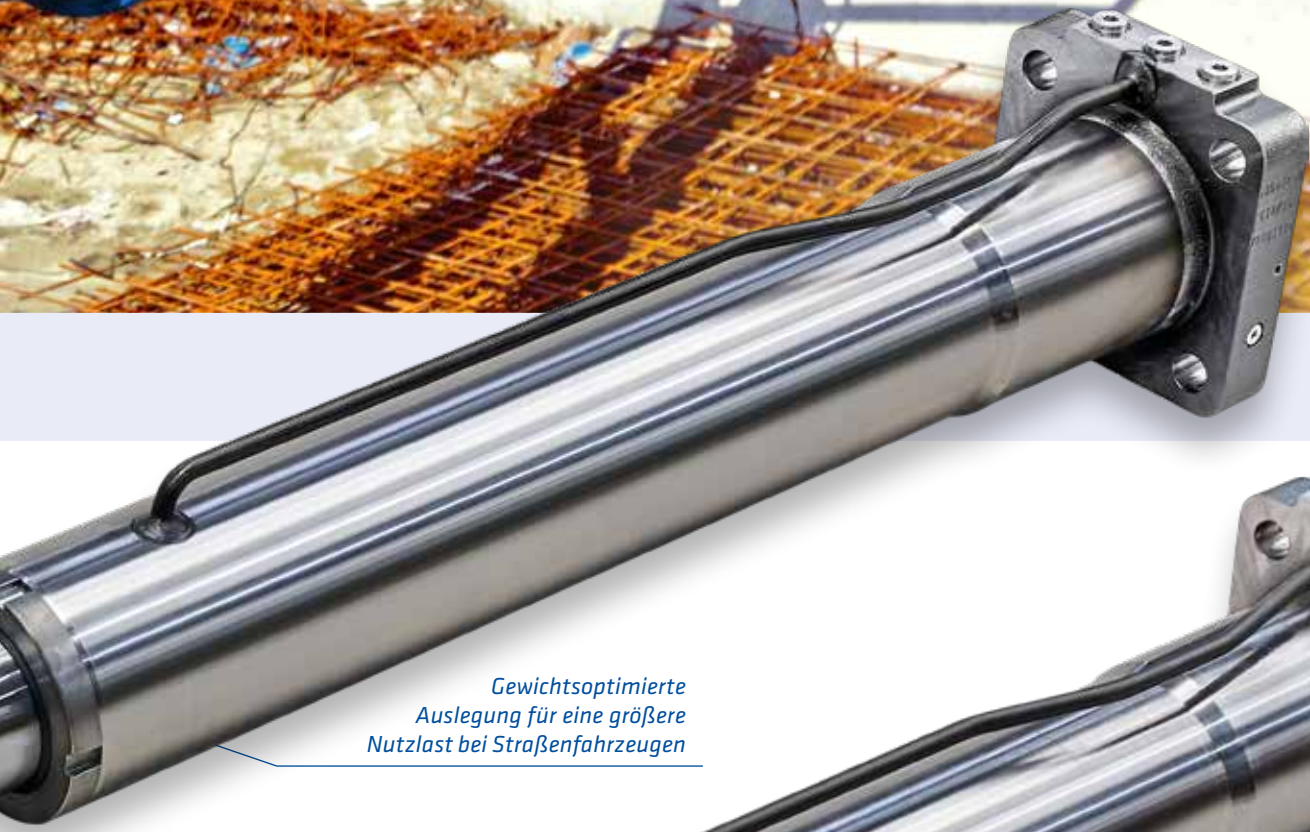
Hublänge: bis 1.500 mm

Nenndruck: bis 400 bar

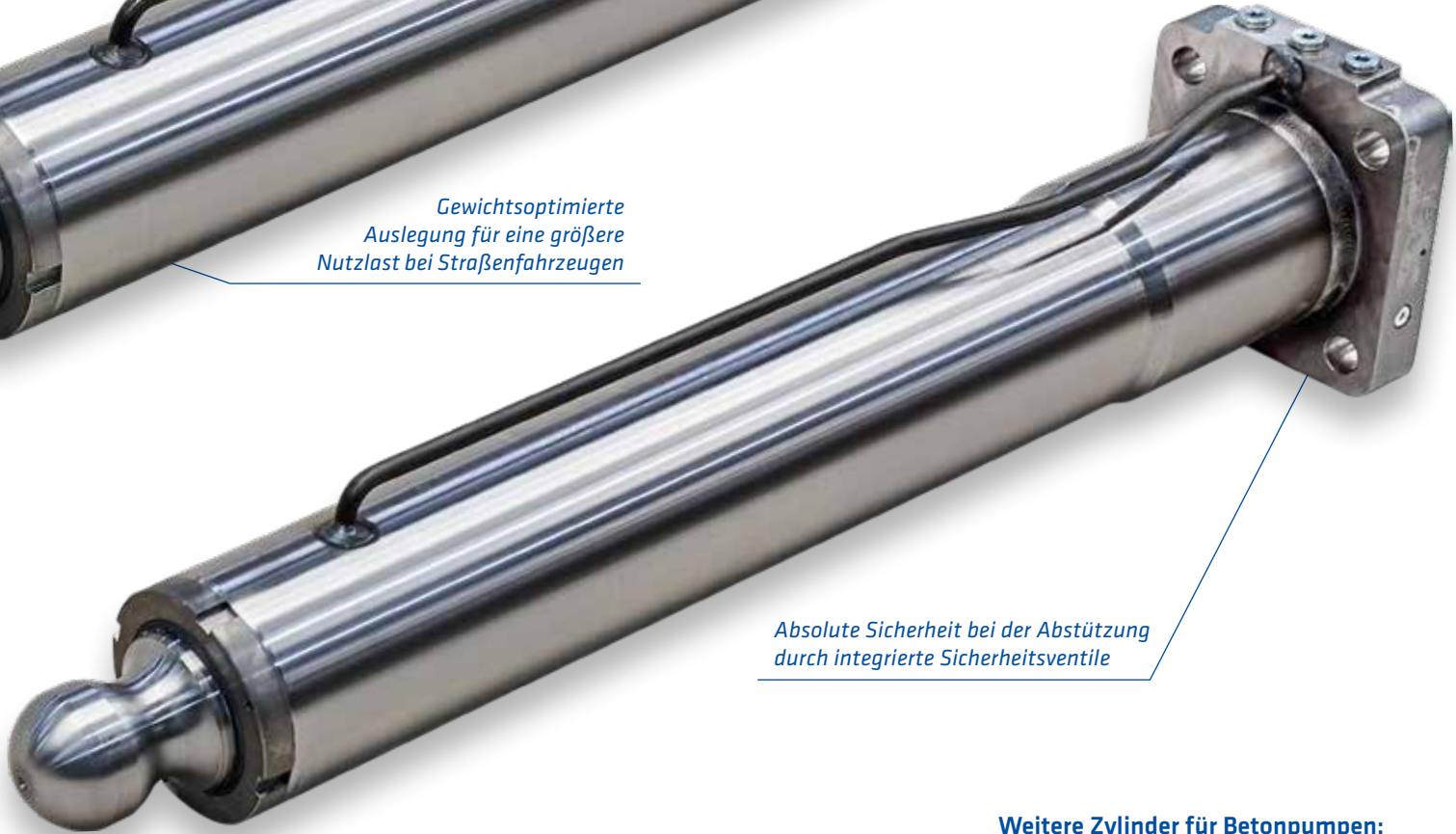
*Hohes Maß an Individualisierung  
bei der Stützteller-Aufnahme*







*Gewichtsoptimierte Auslegung für eine größere Nutzlast bei Straßenfahrzeugen*



*Absolute Sicherheit bei der Abstützung durch integrierte Sicherheitsventile*

**Weitere Zylinder für Betonpumpen:  
u.a. Mastzylinder, Schwenkzylinder, Ausschiebezylinder**



# ZYLINDER KNOW-HOW



## FÜR BAGGER

### Robust – Wartungsfreundlich – Raue Umweltbedingungen

Abbruch, Erdbau oder Rodung: Bagger und damit auch ihre Zylinder arbeiten mit Materialien aller Art und müssen mit extrem schmutzigen und staubigen Bedingungen klarkommen.

Eine besonders robuste Bauweise, Spezialdichtungen für den rauen Einsatz und die Wartungsfreundlichkeit der Zylinder sorgen für noch mehr Widerstandsfähigkeit und Langlebigkeit bei Hitze und Kälte und gewährleisten damit eine hohe Zuverlässigkeit des Baggers.

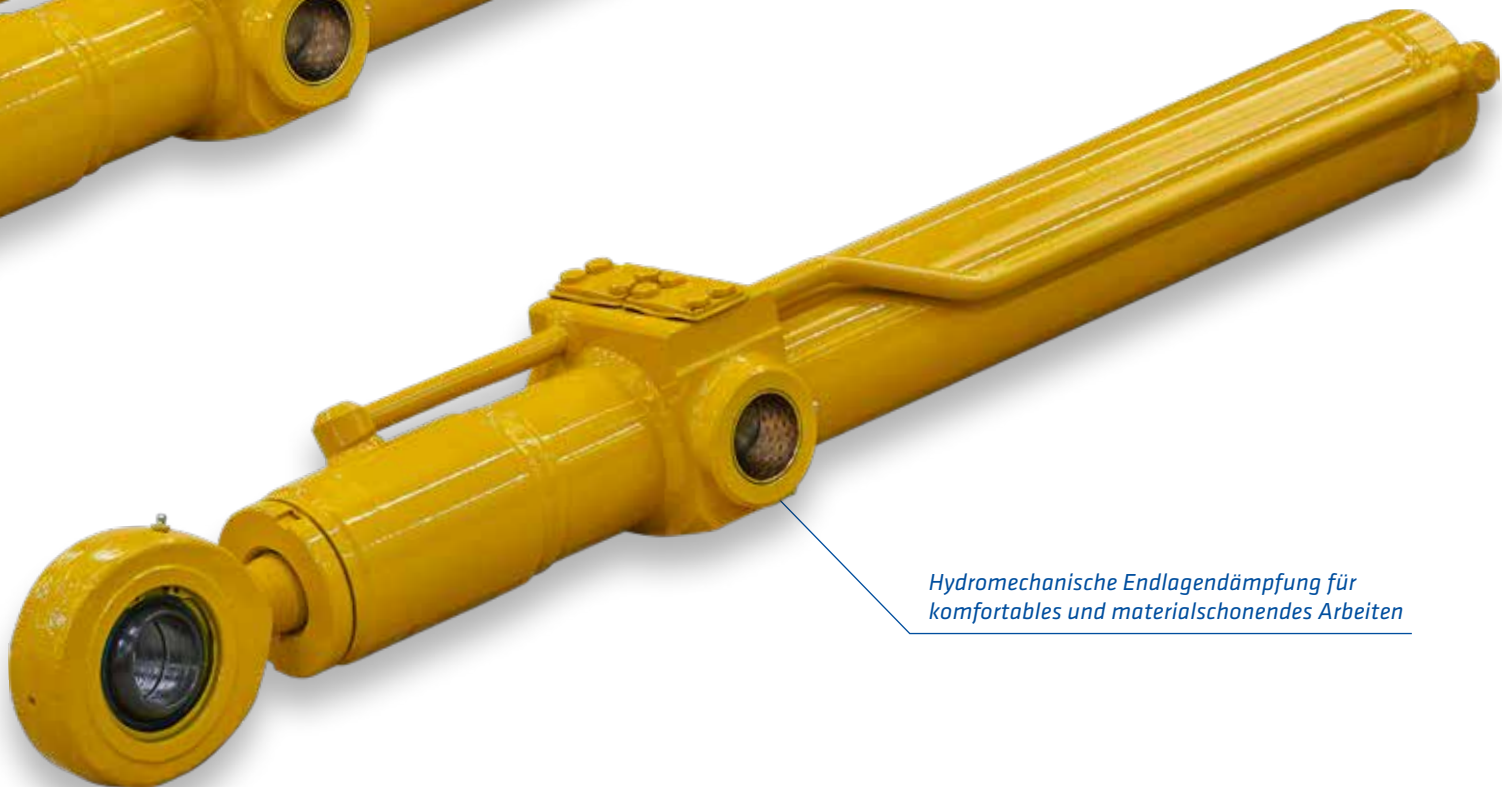
#### Löffelzylinder für Schreitbagger

Kolbendurchmesser: bis 300 mm  
Hublänge: bis 2.800 mm  
Nenndruck: bis 360 bar



*Maximale Festigkeit und Belastbarkeit gewährleistet durch reibgeschweißte Kolbenstangen-Stangenkopf-Verbindungen*





*Hydromechanische Endlagendämpfung für  
komfortables und materialschonendes Arbeiten*

**Weitere Zylinder für Bagger:  
u.a. Auslegerzylinder, Stielzylinder**

# ZYLINDER KNOW-HOW

## FÜR MOBILKRANE

### Gewichtsoptimiert – Sicher – Für dynamische und statische Belastungen

Die Herausforderung für die Krane besteht in der anwendungsorientierten Entwicklung komplexer Zylinderlösungen, die mit Zusatzfunktionen wie elektronischer Weg- und Kraftmessung oder Positionsschaltern größtmögliche Sicherheit bei minimalem Gewicht ermöglichen.

Diverse Ventile und Steuerungselemente oder integrierte mechanische Verriegelungen lassen den Hydraulik-Zylinder zu einem der wichtigsten funktionalen Maschinenelemente werden, die für die maximale Standsicherheit oder sicherste Ballastierung auch der größten Krane sorgen, damit Mensch und Maschine geschützt ihre Arbeit verrichten können.

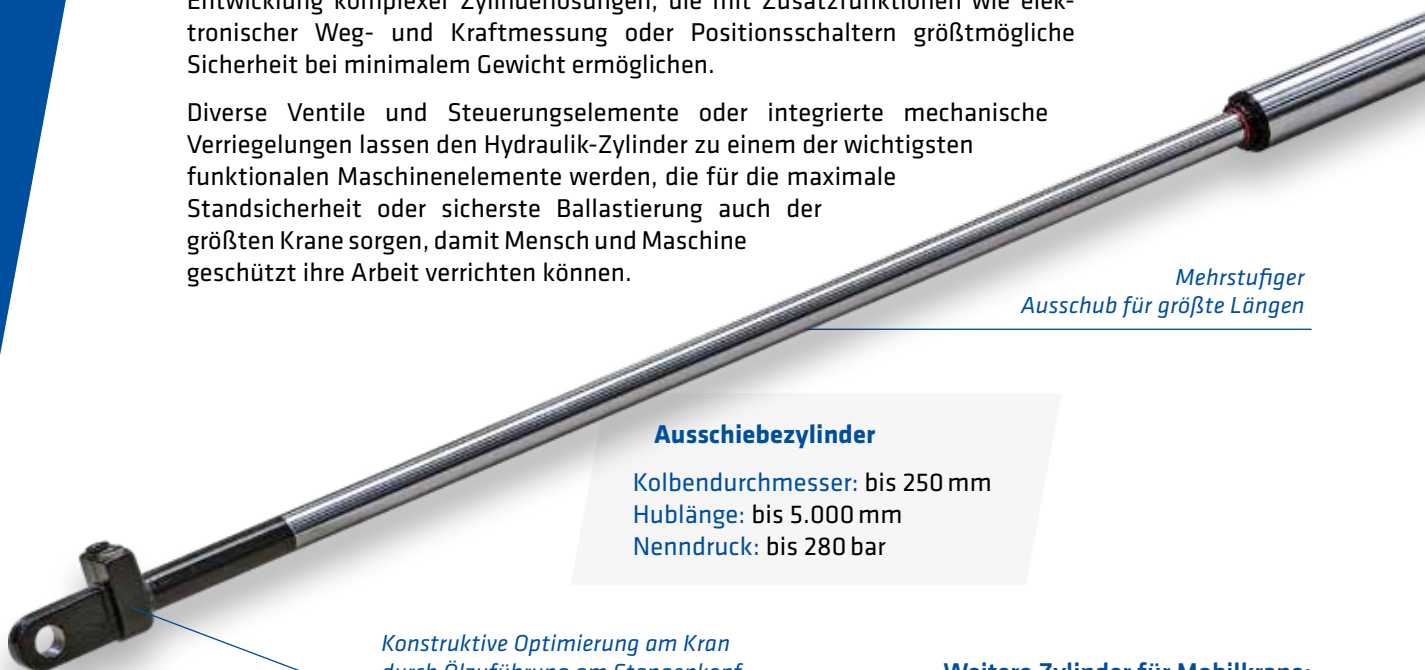
*Mehrstufiger  
Ausschub für größte Längen*

#### **Ausschiebezylinder**

Kolbendurchmesser: bis 250 mm  
Hublänge: bis 5.000 mm  
Nenndruck: bis 280 bar

*Konstruktive Optimierung am Kran  
durch Ölzuführung am Stangenkopf*

**Weitere Zylinder für Mobilkrane:  
u.a. Kippzylinder, Abstützzylinder**







*Doppelt wirkend für kraftvolles  
Ausschieben und Einziehen*

*Extremer Leichtbau erhöht  
die Traglast am Kran*

*Höchste Zuverlässigkeit durch  
sicherheitsrelevante Auslegung*

### **Wippspitzenzylinder**

Kolbendurchmesser: bis 300 mm  
Hublänge: bis 1.500 mm  
Nenndruck: bis 300 bar / 420 bar

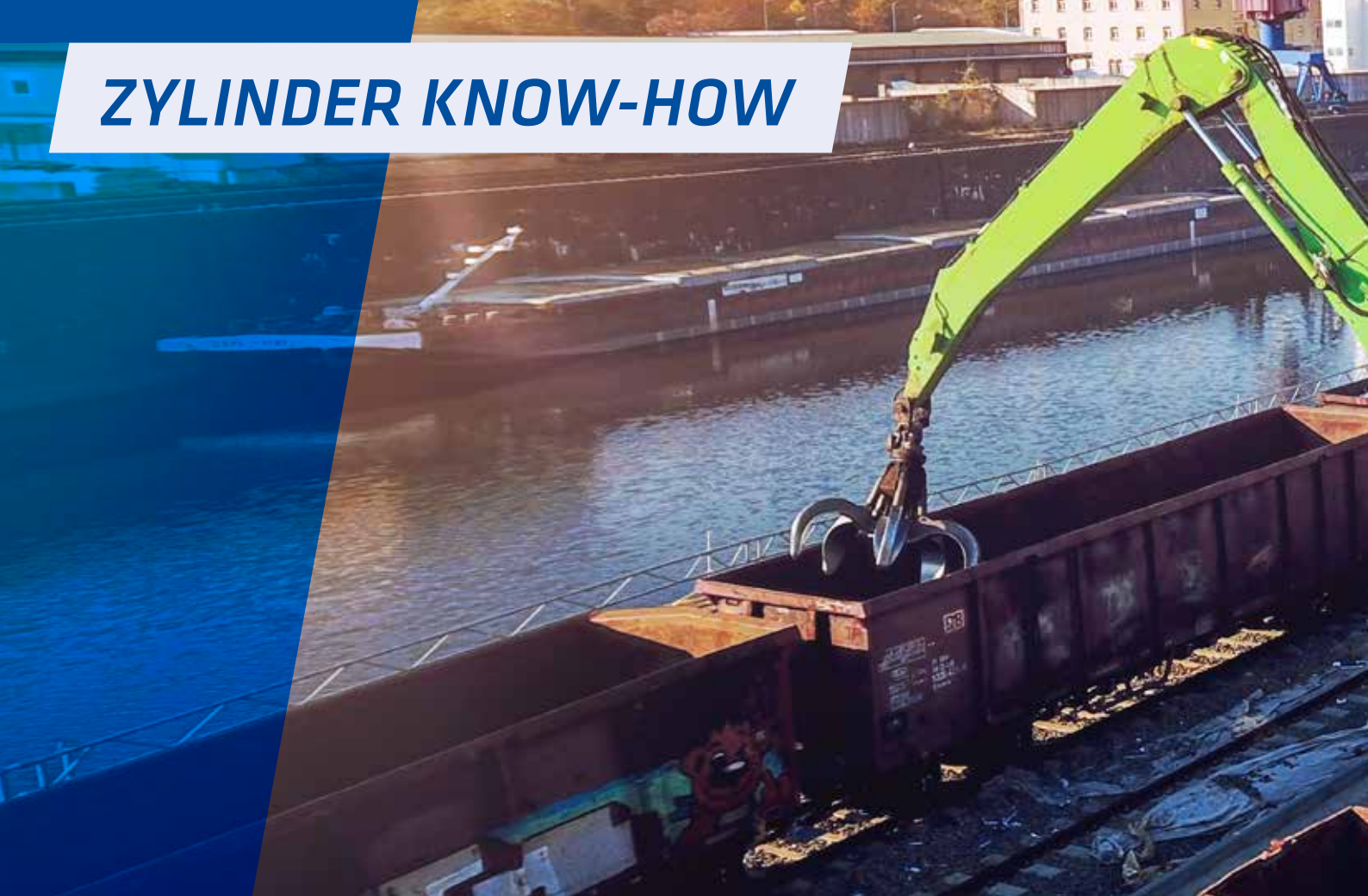
### **Gegengewichts-/ Ballastzylinder**

Kolbendurchmesser: bis 200 mm  
Nenndruck: bis 280 bar / 420 bar  
Hublänge: bis 600 mm

*Integrierte Längenmessung und  
Ventile ermöglichen eine sehr genaue  
Positionierung über die gesamte Hublänge*

*Höchste funktionale Sicherheit  
durch extrem robuste Auslegung*

# ZYLINDER KNOW-HOW



## FÜR UMSCHLAGGERÄTE

### Dauereinsatz – Wirtschaftlichkeit – Systemorientiert

Maschinen im Materialumschlag arbeiten in Industrieprozessen häufig im Dauerbetrieb. Zum einen bedeutet das, dass unsere Zylinder mehrere 100.000 Zyklen im Jahr absolvieren, zum anderen muss in den hochdynamischen Anwendungen die maximale Verfügbarkeit der Maschine und damit der Zylinder gewährleistet bleiben.

Die Konstruktionen müssen dazu für große Temperaturschwankungen sowie staubige Umgebungen ausgelegt sein. Die Zylinder müssen im Hafen, im Sägewerk, im Stahlwerk oder in der Recyclinganlage ihre zuverlässige Funktion, insbesondere ihre Festigkeit und Dichtigkeit dauerhaft unter Beweis stellen.

*Hydromechanische  
Endlagendämpfung und robuste  
Auslegung für komfortables und materialschonendes  
Arbeiten bei stärksten Beanspruchungen*

*Höchste Resistenz in anspruchsvoller Umgebung und  
Seeklima durch anwendungsspezifische, mehrschichtige  
Kolbenstangenbeschichtungen mit Hartchrom- oder Nickel-Chrom*







### Stielzylinder

Kolbendurchmesser: bis 400 mm  
 Hublänge: bis 3.000 mm  
 Nenndruck: bis 360 bar

*Servicefreundlichkeit:  
 Demontage und Montage mit  
 Standard-Werkzeugen möglich*



### Kabinenhubzylinder

Kolbendurchmesser: bis 250 mm  
 Hublänge: bis 2.800 mm  
 Nenndruck: bis 280 bar

*Preiswerte Lösung dank des  
 kostenoptimierten Designs*

**Weitere Zylinder für Umschlaggeräte: u.a. Auslegerzylinder, Hybridzylinder, Pratzenzylinder, Greiferzylinder, Umlenkzylinder**



# ZYLINDER KNOW-HOW



## FÜR DEN BERGBAU

### Ex-geschützt – Leistungsstark – Schwerste Lasten

Der Bergbau verlangt von den Zylindern die Bewältigung extremer dynamischer und statischer Belastungen bei maximaler Zuverlässigkeit, damit die schweren Maschinen rund um die Uhr Tonnen an Material bewegen können.

Vibrationen, Hitze und abrasiver Staub: Der besondere Verschleiß- und Korrosionsschutz in dieser Einsatzumgebung setzt in der Auslegung der Hydraulik-Zylinder viel Erfahrung und Know-how bzgl. Beschichtungen und spezieller Dichtungen voraus.



*Der zweistufige Ausschub erreicht große Hubhöhen trotz kompakter Einbaumaße*





*Das servicefreundliche Design ermöglicht eigenständigen Service durch den Händler oder Kunden direkt am Einsatzort*

*Erste Stufe doppelt wirkend für zuverlässiges Zurückziehen*

**Zweistufiger Kipp-Zylinder für Muldenkipper (100 t Fahrzeug)**

Kolbendurchmesser: bis 400 mm  
Hublänge: bis 5.000 mm  
Nenndruck: 360 bar

*Robuste Bauweise für eine außerordentlich hohe Lebensdauer*

Weitere Zylinder für den Bergbau: u.a. Lenkzylinder

# ZYLINDER KNOW-HOW

## FÜR KRAFTWERKE

### Hohe statische Belastbarkeit – Präzision – Langlebigkeit

Höchste Qualität und die absolute Funktionssicherheit sind bei diesen Hydraulik-Zylindern unerlässlich. Um diese hohen Anforderungen an Belastbarkeit und Lebensdauer zu gewährleisten, testen wir unsere Zylinder über lange Zeiträume auf unseren eigenen und speziell dafür entwickelten Prüfständen.

Der Einsatz modernster Engineering- und Fertigungsverfahren gibt unseren Kunden die Sicherheit, dass unsere Serienkomponenten und Gesamtsysteme diese Ansprüche jederzeit erfüllen und im Einsatz bei hoher Feuchtigkeit und Hitze über lange Zeiträume zuverlässig bestehen.



*Hohe Ausführungsvielfalt dank  
Baukastensystem für mehr als 80 Typen*





*Kundenspezifische Lösungen mit unterschiedlichen Befestigungsarten*

*Optimale Integration in die Prozesstechnik durch integrierte Längenmessung*

*Speziell auf Stationärhydraulik ausgerichtete Flanschmontage*

### **Stellzylinder für Dampfventile**

Kolbendurchmesser: bis 320 mm  
Hublänge: bis 1.000 mm  
Nenndruck: bis 250 bar

**Auch als Ausführung für angeflanschte Ventile sowie mit Gleichlauf Funktion mit durchgängiger Kolbenstange erhältlich.**



# ZYLINDER KNOW-HOW

## FÜR DIE LANDWIRTSCHAFT



*Die integrierte mechanische Verriegelung gewährleistet eine sichere Lenkachsmittelstellung für die Geradeausfahrt auf der Straße*





## Zuverlässigkeit – Funktionalität – Komfort

Die Landwirtschaft erfordert von unseren Produkten nicht nur ein Höchstmaß an Robustheit und Zuverlässigkeit, sondern auch ein steigendes Maß an Funktionalität und Komfort, und das rund um die Uhr vor allem in der Erntezeit.

Zielorientiertes Engineering und modernste Fertigungsverfahren gewährleisten auf den jeweiligen landwirtschaftlichen Einsatz abgestimmte Zylinder und -systeme in Serie, perfekt integriert in die Maschine.



*Exakte Synchronisation der Lenkbewegung durch Gleichlaufzylinder und Spurhaltefunktion*

### **Lenkzylinder**

Kolbendurchmesser: bis 160 mm  
Hublänge: bis 300 mm (links/rechts)  
Nenndruck: bis 320 bar

# UNSER VERSPRECHEN

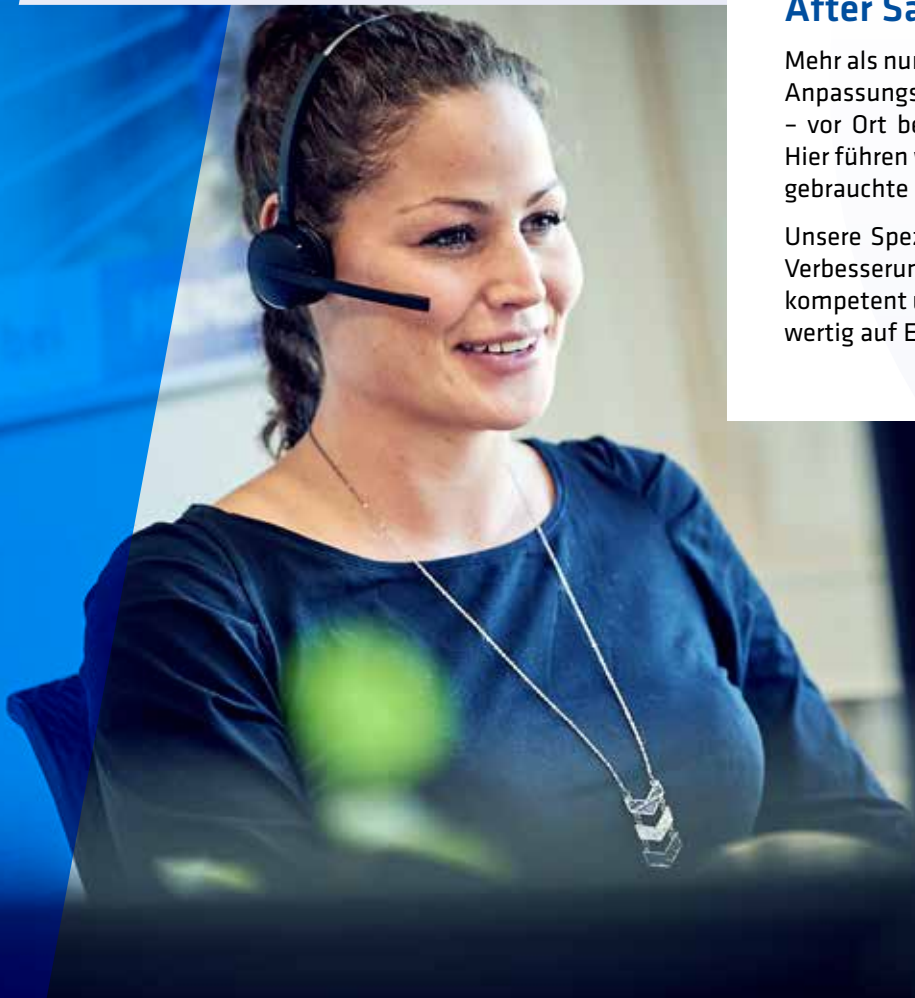


## Erfahrung und Beratung

Durch die Vielzahl erfolgreicher Projekte in engster Zusammenarbeit mit unseren Kunden kennen wir deren Anwendungen im Detail. Mit jeder kundenspezifischen Lösung wächst das Spezialwissen und die Erfahrung in der Auslegung, Konstruktion und Herstellung unserer Hydraulikzylinder.

All unsere Kunden profitieren von dieser jahrzehntelangen Praxis. Sie benötigen nur einen Ansprechpartner – von der ersten Beratung bis zur Inbetriebnahme und darüber hinaus.

## 360° SERVICE



## After Sales Support

Mehr als nur Lieferant: Bei Servicefällen, Optimierung- oder Anpassungswünschen zeigt sich unsere Leistungsfähigkeit – vor Ort beim Kunden oder in unserer Servicewerkstatt. Hier führen wir auch Garantiewerke durch oder reparieren gebrauchte Zylinder aus unserer Herstellung.

Unsere Spezialisten analysieren Fehlerbilder, unterbreiten Verbesserungsvorschläge und unterstützen unsere Kunden kompetent und zeitnah in allen Belangen – qualitativ hochwertig auf Experten-Niveau.





## Entwicklung und Projektierung

Die schnelle Umsetzung individueller Anforderungen in geeignete Konstruktionen ist unsere tägliche Routine. Dabei bedienen wir uns modernster FE-Methoden in Berechnung und Simulation, damit die beste technische und wirtschaftliche Lösung entsteht.

Die häufige Abstimmung mit dem Kunden zeichnet uns aus und führt zu einer partnerschaftlichen Zusammenarbeit. So reifen anspruchsvolle Konstruktionen erfolgreich zu beherrschbaren Serienprodukten.



## Individuelle Fertigung, Qualität und Tests

Sowohl unser Maschinenpark als auch das Know-how der Mitarbeiter in der Produktion ermöglichen es uns, unseren Kunden maßgeschneiderte Lösungen zu bauen, die den höchsten qualitativen Ansprüchen gerecht werden.

Gewährleisten können wir dieses Niveau durch empirische Feldtests idealerweise unter Realbedingungen beim Kunden – und zwar solange, bis er vom Ergebnis begeistert ist.





# ZYLINDERTECHNIK MADE IN GERMANY



## Modernes Maschinenequipment und Fertigungstechniken

Wir investieren kontinuierlich in unsere moderne Fertigung: Unsere Produktion zeichnet sich durch eine hohe Fertigungstiefe mit einem modernen Maschinenpark, die Beherrschung komplexer Technologien, eine große Flexibilität sowie die hohe Qualifizierung unserer Mitarbeiter aus.

Unsere Anlagen ermöglichen es uns, Werkstücke mit einem Gewicht von bis zu 2 t, einer Länge von bis zu 6 m und einem Durchmesser von bis zu 800 mm zu bearbeiten.

## PRODUKTION



## Für zertifizierte Qualität

Unsere Produkte sind bekannt für ihre herausragende Qualität, und dieses Leistungsniveau darf der Kunde von allen Unternehmensbereichen erwarten. Dafür sorgen wir mit zertifizierten Prozessen von der Ermittlung der Kundenbedürfnisse über die Konstruktion und Produktion bis hin zu Tests und der pünktlichen Auslieferung.







**WIR BAUEN AUF**



**LANGJÄHRIGE PARTNERSCHAFTEN**







## Kunden

**Zusammen erfolgreich:** Unsere Kunden dürfen sich auf uns und unsere Produkte verlassen, damit sie Erfolg haben. Wir setzen auf eine vertrauensvolle Zusammenarbeit auf Augenhöhe und dazu gehören beiderseitige Offenheit und Transparenz in der Kommunikation sowie schnelle Reaktionszeiten. Die Treue unserer langjährigen Kunden, mit denen wir strategische Partnerschaften pflegen, ist für uns die größte Bestätigung.

## Lieferanten

**Gemeinsame Ziele:** Wir entwickeln unsere Lieferanten zu langfristigen Partnern, um eine gleichbleibende und stabile Qualität zu gewährleisten und zu fördern. Diese garantieren wir durch regelmäßige Besuche, Qualitätsaudits sowie Verträge. Im Sinne einer gewinnbringenden Partnerschaft bieten wir unseren Lieferanten technische Unterstützung und Beratung an.

## Mitarbeiter

**Durchschnittlich 20 Jahre Betriebszugehörigkeit:** Wir setzen auf das fundierte Wissen und die große Erfahrung unserer Mitarbeiter, die sich in einem familiären Umfeld weiterentwickeln und etwas bewegen möchten. Unsere Mitarbeiter schätzen die Verlässlichkeit, die ihnen entgegengebracht wird. Das bereichsübergreifend kollegiale Klima bietet Arbeitsplätze, zu denen man gerne geht.

## Gesellschafter

**Unternehmerischer Weitblick und Engagement:** Die eintrachtige sowie wirkungsvolle Konstellation aus einer bodenständigen, familiengeführten Unternehmensgruppe im Rücken und einer entschlossenen Führungsmannschaft garantiert auf allen Seiten Sicherheit und gewährleistet, gemeinsam vertrauensvoll in die Zukunft zu blicken.





# IHRE KARRIERE



## AUSBILDUNG UND FACHKRÄFTE

### Unser Team

Das Fundament für die hohe Qualität und Flexibilität unserer Produkte bilden unsere Mitarbeiter, die auf allen Ebenen eine hohe Professionalität und großes Engagement aufweisen. Unser Team besteht aus einem guten Mix von erfahrenen Fachkräften und jungen Talenten, die alle an einem Strang ziehen und gerne aktiv zum Unternehmenserfolg beitragen.

Man kennt sich bei Hengstler. Auf den Zusammenhalt, der auch von den Mitarbeitern sehr geschätzt wird, sind wir besonders stolz. Dieser umfasst alle Unternehmensbereiche und auch neue Kollegen können schnell bei uns Fuß fassen. Durchschnittlich 20 Jahre Betriebszugehörigkeit sprechen für sich.



### Junge Talente

Ob in Sachen Ausbildung, Praktikum oder bei Werkstudenten: die gezielte Förderung von Nachwuchskräften liegt uns besonders am Herzen. Als offizieller IHK-Ausbildungsbetrieb bieten wir Ausbildung auf höchstem Niveau. Wir setzen uns für die gezielte Ausbildung eigener Nachwuchskräfte in verschiedenen Berufen ein, um gemeinsam mit unseren Mitarbeitern in die Zukunft zu gehen.





*„An meiner Ausbildung bei Hengstler mag ich besonders die hilfsbereiten Kollegen und den Zusammenhalt. Ich bin froh, Teil eines so guten Teams zu sein. Das motiviert mich jeden Tag aufs Neue.“*

Andreas Kern  
Auszubildender Industriekaufmann



*„Es macht mir Spaß, in einem Team zu arbeiten, in dem jeder mitdenkt und mitzieht. Meine Arbeit in der Personalabteilung ist abwechslungsreich und bringt mich mit vielen unterschiedlichen Menschen in Kontakt. Es gefällt mir, wenn ich ihnen mit Rat und Tat zur Seite stehen kann.“*

Sandra Hass  
Personalreferentin



*„Bei Hengstler achtet man auf Nachwuchsförderung. Ich schätze sehr, dass schon in der Ausbildung auf die richtige Mischung aus Fördern und Fordern gesetzt wird und bereits früh die Eigenverantwortlichkeit gestärkt wird.“*

Igor Schmidt  
Ausbildungsleiter



*Hydraulikzylinder - Engineered and Made in Germany.*



**HENGSTLER**

Hengstler Zylinder GmbH  
Schätzlestraße 2-8  
77756 Hausach, Deutschland

[www.hengstler-zylinder.com](http://www.hengstler-zylinder.com)  
Tel. +49 (0) 7831 801-0